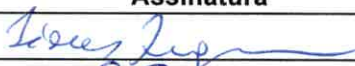







**ESTADO DE SANTA CATARINA**  
**MUNICÍPIO DE IRACEMINHA**  
**AUDIÊNCIA PÚBLICA DE AVALIAÇÃO DO CUMPRIMENTO DAS METAS FISCAIS**  
**PRIMEIRO QUADRIMESTRE DE 2022 E PROJETO LDO 2023**  
Lei Complementar nº 101/2000, Art. 9º, §4º  
**LISTA DE PRESENÇA**

	Nome	Assinatura
001	TOMAS FRANZEN	
002	Guilherme Luiz Drecher	
003	Eliane Pravenzi Borge	
004	Doniela Assoni Belfi	
005	LAURI PINHE	
006	Carlo	
007		
008		
009		
010		
011		
012		
013		
014		
015		
016		
017		

Iraceminha(SC), 13 de setembro de 2022